

ВЫБИРАЙТЕ ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
РЕШАЙТЕ СВОИ ЗАДАЧИ С НАМИ!

Россия, 109383, Москва, Песчаный карьер, д. 3, с. 1, оф. 212
8 (800) 555-14-45, 8 (499) 577-00-92

www.lasermarker.ru

+7-910-973-90-38 lasermarker@yandex.ru



LaserMarker

ОПТОВОЛОКОННЫЕ СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБ

LIMARK

ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ → LIMARK 6P 1500 RAYCUS/IPG

i Лазерный труборез LiMark 6P 1500W - современный лазерный станок, который предназначен для лазерной обработки труб и резки труб из нержавеющей, углеродистой стали, латуни, алюминия и других металлов круглой, квадратной, эллиптической, шестигранной формы. Станок позволяет осуществлять прецизионную обработку заготовок толщиной от 1 мм до 16 мм. Диаметр обрабатываемых изделий от 15 мм до 165 мм с автоматической системой выравнивания. Для фиксации труб станок оснащен автоматическим пневматическим зажимом. Ваш результат — качественный продукт при сниженной себестоимости!



Вы испытываете проблемы с резкой труб квадратного, круглого, овального сечения, а также Г-образного и П-образного профиля? Вам нужно срочно решить эту проблему и повысить производительность вашего производства в разы? У нас есть готовое решение!!!

Станки ЧПУ для лазерной резки труб относительно новый продукт на рынке, но уже хорошо зарекомендовавший себя на предприятиях различных отраслей.

Лазерный труборез способен заменить собой несколько лентопильных и фрезерных станков, сократить до 95% затраты на металлорежущий инструмент, освободить часть персонала, уменьшить производственную площадь за счёт замены большого количества металлорежущего оборудования, увеличить производительность участка по обработке труб до 30-ти раз по сравнению с традиционными методами обработки.

Лазерный труборез LiMark 6P 1500W - принципиально новое поколение лазерных комплексов для резки металла, в которых используются самые современные и совершенные комплектующие и материалы лучших производителей Азии, Европы и США.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОКУПКИ LiMark 6P 1500W:

- **Производительность вашего производства увеличится в несколько раз:** за счет высокой скорости реакции станка.
- **Минимальный брак:** комплекс имеет высокую повторяемость. Программное обеспечение станка сводит возможные ошибки к нулю.
- **Гладкая кромка без оплавления и заусенцев:** за счет высокой точности комплекса не требуется дополнительная механическая постобработка.
- **Обслуживание одним оператором:** для начала работы достаточно иметь навыки работы на ПК на уровне пользователя, знания программы управления и основы лазерной резки (полное обучение в течение 1-3 дней).

РАБОТАЙТЕ С БОЛЬШЕЙ ВЫГОДОЙ, УВЕЛИЧИВАЙТЕ СВОЮ ПРИБЫЛЬ, ЗАРАБАТЫВАЙТЕ С НАМИ!



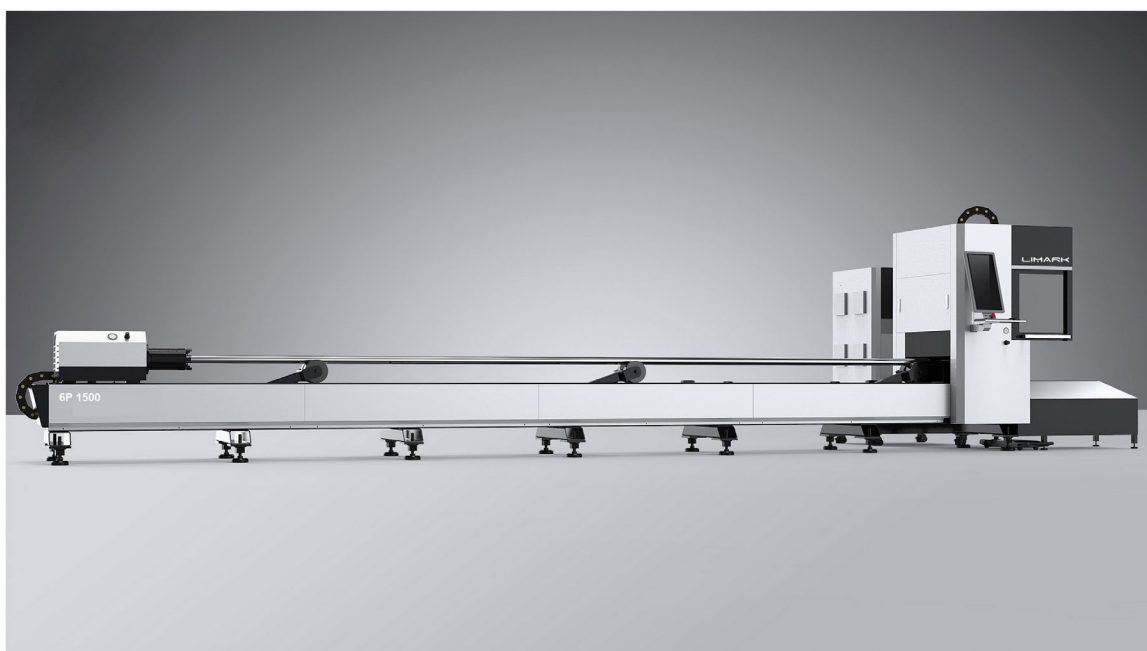
Отрасли применения комплекса: строительство зданий, судостроение, автомобилестроение, различные производства, электростанция, химическая промышленность, мебельная промышленность, спортивный инвентарь и другие отрасли. При этом станок интуитивно понятен в эксплуатации и освоении.

Основной принцип работы оптоволоконных труборезов:

Волоконно-лазерная резка - это резка лазерным генератором волокон в качестве источника света. Волоконный лазер выводит лазерный луч с высокой энергией плотности и накапливается на поверхности заготовки, так что площадь заготовки, которая освещена ультратонким пятном фокусировки, мгновенно расплавляется и испаряется, а пятно перемещается с помощью системы ЧПУ. По сравнению с твердотельными газовыми лазерами и твердотельными лазерами он имеет

очевидные преимущества и постепенно становится важным кандидатом на высокоточную лазерную обработку, лазерные радиолокационные системы, космические технологии, лазерную медицину и другие области. По сравнению с обычной лазерной резкой углекислого газа, это экономит расход пространства и газа, имеет высокий коэффициент фотоэлектрического преобразования, является новым продуктом энергосбережения и защиты окружающей среды, а также является одной из ведущих в мире технологических продуктов.

Компания «LaserMarker» предлагает оптоволоконные станки лазерной резки труб марки LiMark серии 6P 1500W с лазерным источником RAYCUS/IPG. Данные станки оснащены прочной сварной рамой, которая позволяет поглощать существенные инертные нагрузки (вибрации) возникающие в процессе работы. Конструкция рабочего стола позволяет осуществлять резку труб большой длины – до 6 м.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ:

▪ ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК

Станок оснащен лазерным источником компании RAYCUS (Китай), опционно – IPG (США). Это всемирно известный и признанный лидер в области производства лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

Компания является одним из самых крупных поставщиков лазеров различного назначения по всему миру.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.

▪ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОДНОЙ ЗАХВАТ

Высокая несущая способность

Ролики с полным пневмоприводом увеличивает надежность зажима патрона и его несущую способность.

▪ **ВЫСОКОТОЧНАЯ ЗУБЧАТАЯ ПЕРЕДАЧА ВРАЩЕНИЯ ЗАГОТОВКИ**

Зубчатая передача высокой точности эффективно преобразует малейшие импульсы энкодера в радиальное движение.

▪ **АВТОМАТИЧЕСКИЕ ОПОРЫ СУППОРТА**

Интеллектуальная конструкция опор для труб, которые позволяет избавиться от проблемы прогиба при резке длинных труб.

▪ **АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА ТРУБЫ В СТАНОК**

Система автоматической подачи трубы в станок на резку.

▪ **ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОДНОЙ ПНЕВМОПАТРОН ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАГОТОВОК**

Обеспечивает стабильный зажим различных труб и профилей:

- ✓ Высокая жесткость зажима;
- ✓ Противоскользкий захват предотвращает срыв трубы;
- ✓ Легкая настройка.

▪ **ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ Surcut FSCUT3000S**

Система управления Surcut FSCUT3000S представляет собой систему программного обеспечения, предназначенного для лазерной резки, которая включает в себя не только управление процессом лазерной резки, но и управление слоями, обработку изображений, настройку процесса резки, планировании траектории обработки, моделирование процесса резки.

▪ **ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ HIWIN (ТАЙВАНЬ)**

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань). За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.

▪ **ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВ1 (ТАЙВАНЬ)**

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.

▪ **КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ**

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.

▪ **ПЛАНЕТАРНЫЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ РЕДУКТОР Motovario (Франция)**

Преимущества планетарного редуктора:

- ✓ Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;;
- ✓ Более высокий КПД;
- ✓ Облегченная конструкция - вдвое компактней и легче редукторов других видов;
- ✓ Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации.

▪ **ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА Raytools**

Станок оснащён лазерной головкой Raytools, с автономным контроллером высоты (автофокус), который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. Лазерная головка с системой автоматической фокусировки.

Система автофокуса необходима при резке толстых металлов (от 4-6 мм и выше), чтобы качественнее и быстрее осуществлять пробивку материала.

▪ **ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ FUJI (ЯПОНИЯ)**

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели FUJI (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

▪ **ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ SMC /AirTac (ЯПОНИЯ)**

Станок оснащен пневматической системой от ведущего производителя: SMC / AirTac(Япония).

▪ **ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЧИЛЛЕР HANCI**

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков.

Чиллер позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, предотвращая от перегрева лазерный источник, лазерную головку. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.

▪ **ПРОМЫШЛЕННЫЙ LED ДИСПЛЕЙ**

Экран из закаленного стекла высокой четкости.

СОТНОШЕНИЕ МОЩНОСТИ ЛАЗЕРНОГО ИСТОЧНИКА, ТОЛЩИН И СКОРОСТИ РЕЗКИ:

Материал	Толщина (мм)	Скорость резки (м/мин)	Рабочий газ	Давление газа	Тип сопла	Высота фокуса
Углеродистая сталь	1	22	N2	12	1.5S	0,5
	3	3,6		0,6	1.0D	1
	6	1,4		0,6	1.5D	1
	8	1,2		0,6	1.5D	1
	10	1		0,6	2.0D	1
	12	0,8		0,6	2.5D	1
	14	0,65		0,6	3.0D	1
	16	0,5		0,6	3.0D	1
Нержавеющая сталь	1	25	N2	12	1.5S	0,5
	2	8		14	2.0S	0,5
	3	4,5		16	2.5S	0,5
	4,5	1,5		18	3.0S	0,5
	5,5	0,8		18	3.0S	0,5
Алюминий	1	18	N2	12	1.5S	0,5
	2	6		14	2.0S	0,5
	3	2,5		15	2.5S	0,5
	4	0,8		17	3.0S	0,5
Медь / Латунь	1	15	N2	14	1.5S	0,5
	2	5		16	2.0S	0,5
	3	1,8		18	2.5S	0,5
	4	1		20	3.0S	0,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЛАЗЕРНЫХ ТРУБОРЕЗОВ LIMARK 6P 1500W:

Модель	6P 1500W
Рабочая зона:	
Длина труб, мм	6000
Диаметр круглой трубы, мм	15 - 165
Диаметр квадратной трубы, мм	до 110
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая головка (Швейцария)	RAYTOOLS
Настройка фокусного расстояния	Автофокус
Производитель источника	Raycus 1500W (опционно IPG)
Мощность источника, Вт	1500
Длина волны лазер, нм	1070
Срок работы лазера, ч	До 100 000
Вид охлаждения	Чиллер HANLI (Китай) – двойное охлаждение
Направляющие по осям	Роликовые квадратного сечения HIWIN (Тайвань)
Передача по осям	Шестерня – рейка YUC, 2M (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI
Серводвигатели по осям W1, кВт	FUJI 2 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси W2, кВт	FUJI 1,5 кВт (Япония)
Серводвигатели по осям Y2, кВт	FUJI 2 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси X, кВт	FUJI 1 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси Z, кВт	FUJI 0,4 кВт (Япония)
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	Сурcut FSCUT3000S
Максимальная скорость резки, м/мин	До 30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	До 100
Редуктор	Motovario (Франция)
Пневматические элементы	AirTac (Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)
Точность позиционирования, мм	± 0,03
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02
Ускорение	до 1,0 G
Минимальная толщина трубы, мм	120
Максимальная длина трубы, мм	6100
Максимальная скорость вращения, об/мин.	120
Ось X Максимальная скорость, м/мин.	90
Ось Y Максимальная скорость, м/мин.	90
Ось Z Максимальная скорость, м/мин.	60

Напряжение, В	Трехфазный 380В 50Гц
Гарантия на лазерный источник	2 года
Гарантия на станок	2 года
Габаритные размеры оборудования в сборе:	
Длина, мм	8500
Ширина, мм	2100
Высота, мм	2500
Вес, кг	3 000
Производитель:	liMark Co., Ltd.
Гарантия:	365 дней



СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА



Американский лазерный интерферометр OPTODYNE

Двухнаправленный точный коллиматор

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛАЗЕРНЫХ ТРУБОРЕЗОВ LIMARK 6P 1500W:

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Оптоволоконный лазерный комплекс LIMARK 6P 1500W	1 шт.	
2	Лазерный источник	1 шт.	Raycus 1500W (опционно IPG)
3	Серводвигатели / драйвера	5 шт.	FUJI (Япония)
4	Редуктор	1 комп.	Motovario (Франция)
5	Интегрированная консоль управления с ЖК-дисплеем и ПК	1 комп.	В комплекте
6	Система управления лазерной резкой	1 комп.	Cyrcut FSCUT3000S
7	Датчик отслеживания высоты до поверхности листа	1 шт.	Автоматический
8	Лазерная режущая голова с функцией Автофокусировки	1 шт.	Raytools (A-focus) (Швейцария)
9	Система безопасности при падении давления газа	1 шт	Автоматический датчик давления
10	Чиллер	1 шт.	HANLI
11	Беспроводной пульт управления	1 шт.	В комплекте
12	Автоматическая система смазки	1 шт.	Установлена
13	Система пылеудаления	1 шт	Вытяжной эксгаустерный вентилятор
14	Датчик безопасности при падении давления рабочего газа	1 компл.	Установлены
16	Электромагнитный клапан	1 компл.	AIRTac (Япония)

СТОИМОСТЬ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ ЛАЗЕРНЫХ ТРУБОРЕЗОВ LIMARK 6P1500:

Модель станка	Модель лазерного источника	Цена, УЕ*	Условия поставки и оплаты
LIMARK 6P 1500 W RAYCUS	RAYCUS 1500W	107750	под заказ: предоплата – 100% 45-60 р.д.
LIMARK 6P 1500 W IPG	IPG 1500W	122750	

***УЕ = доллар США по курсу ЦБ + 4% на день оплаты.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Наименование	Цена, УЕ*/шт	Периодичность замены (работа non-stop)
Чиллер S&A CWFL 1500 AN	1925	6-12 мес
Сопло 0.8mm- 2.5mm	15	6 мес
Керамическое кольцо	50	6 мес
Уплотнительная шайба для защитного зеркала	20	6 мес
Фокусная линза	400	12 мес
Расширитель луча	360	24 мес.
Радиочастотный кабель 150 мм	25	12 мес.

Обслуживание и требования к работе

Для продления срока службы лазерного станка, необходимо грамотно его обслуживать:

- чистка оптики проводится перед началом каждой смены. Чистку проводить мягкой тканью или ватой с нанесением технического спирта или специальными салфетками.
- не меньше 1 раза в неделю (зависит от интенсивности работы) проводить очистку линейных направляющих и зубчатых ремней от налёта и грязи и промазывать силиконовой смазкой.
- не допускать образования пыльного налёта на корпусе лазерной трубки. Проводить удаление пыли только на выключенном станке.
- система охлаждения должна быть с достаточным количеством воды, замкнута. Включать систему охлаждения необходимо перед включением лазерно-гравировального станка или одновременно с ним.
- необходимо следить за отсутствием препятствий в системе вытяжки для удаления дыма из рабочей зоны. Удалять отходы резки из специальных мест для сбора отходов.

- компрессор должен работать всегда во время работы, для удаления дыма от фокусирующей линзы и продувки рабочей зоны.



Лазерный труборез должен находиться в чистом помещении с температурой воздуха от 10 до 45 °С. Оптика должна быть сухой и чистой.
СТАНОК ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАЗЕМЛЕН!!!

ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧИМ ГАЗАМ ДЛЯ РЕЗКИ

- **ВОЗДУХ:** Давление не менее **16 атм.** с расходом **72 норм. м³/час** на сопле 1,5 мм производительностью компрессора от 500 л/мин.
- **ЧИСТОТА ВОЗДУХА В МАГИСТРАЛИ:** Масло и вода не более **0.01 мг/м³** Точка росы **+5°C**
- **КИСЛОРОД O₂ :** Давление газа **8 атм.** с расходом **≈ 10 м³/ч** Чистота не менее **99.95%**
- **A3OTN₂ :** Давление газа **16 атм.** с расходом **≈ 72 м³/ч** Чистота не менее **99.999%**

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ПОМЕЩЕНИЮ

- Лазерные станки данной серии являются специализированным производственным оборудованием и требуют размещения в специальном помещении, отапливаемом в осенне-зимний сезон, оборудованном системой вентиляции, электроснабжения и пожаротушения. Поверхность пола должна быть максимально ровной и исключающей дополнительные вибрации.
- Лазерный станок эксплуатироваться в климатических условиях **УХЛ4.2** по **ГОСТ 15150-73**, в условиях производственных помещений по **ГОСТ 12.1.005-88**.
- Напряжение **380 В**, частота **50 Гц**.
- Площадь необходимая для установки – **45 м²** Влажность воздуха не более **80%**
- Оптимальные температурные показатели от **+5°C** до **+35°C**
- Вблизи помещений, где расположен лазер, не должно быть источников повышенных вибраций, таких, как кузнечные молоты, штампы с массой падающих частей более **100 кг** и т.д.
- Температура воздуха в помещении **+5...+30 С**
- Относительная влажность **≤80%**
- Загрязненность воздуха не выше **1,9 мг/м²**
- **Не допускается** установка лазерного комплекса на земляные полы
- Перепад напряжения не выше **5%** (рекомендована установка стабилизатора напряжения) Пропускная способность кабеля не менее **9 кВт**
- Требования к помещениям по пожарной безопасности – по **ГОСТ 12.1.004-85**, помещения должны быть оснащены огнетушителями **ОПУ-5, ОП-5-2**.
- Глубина фундамента не менее **100 мм**.
- Перепад горизонта бетонного пола в помещении под станок не более **5 мм** (на площадке, занимаемой станком).

ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ

- Качество электроэнергии должно соответствовать **ГОСТ 13109-97**. Импульсные помехи **не допускаются**. Для надежной и долговечной работы лазера и координатного стола предпочтительно подключение к отдельной линии.
- Заземлить координатный стол и все остальные части, подсоединить к системе заземления. Сопротивление заземления должно быть не более **4 Ом**.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

100% ПРЕДОПЛАТА (ИЗ НАЛИЧИЯ/ПОД ЗАКАЗ)

ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИОБРЕТЕНИЯ В ЛИЗИНГ С ВЫГОДНОЙ ПРОЦЕНТНОЙ СТАВКОЙ

**Станок сегодня –
деньги потом**

Выгодный лизинг
с нами

LaserMarker

#LASERTUT 8-800-555-14-45



Мы имеем более 15 партнеров лизинговых компании, что позволит Вам подобрать оптимальный ежемесячный платеж, а также позволит сэкономить на налоге на прибыль. Приобретение станка в лизинг, в первую очередь, позволяет оперативно решить сложности по расширению и обновлению производственного оборудования, увеличить производительность и повысить качество продукции.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ И ПУСКОНАЛАДКИ

- **СРОК ДОСТАВКИ ПРИ ПОКУПКЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПОД ЗАКАЗ:** 60 рабочих дней – изготовление оборудования на фабрике и поступление на склад продавца.
- **СРОК ДОСТАВКИ ПРИ ПОКУПКЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ НАЛИЧИЯ ОТ 2 ДНЕЙ.**
- Доставка осуществляется до терминала транспортной компании в городе клиента.
- Оборудование застраховано на всех этапах перевозки.
- Срок монтажа: после получения оборудования покупателем в течение 14 дней с момента готовности монтажной площадки.
- Расходы на разгрузку станка, а также на проезд и проживание наших специалистов не включены в стоимость оборудования и обеспечиваются ПОКУПАТЕЛЕМ самостоятельно либо оплачиваются дополнительно.
- Установка станка на место эксплуатации и подготовка его к подключению производится ПОКУПАТЕЛЕМ до начала пуско-наладочных работ.

УСЛОВИЯ МОНТАЖА

- Предварительно согласовывается дата приезда сертифицированного сервис-инженера, который на месте выполнит пусконаладочные работы и настройку оборудования, а также проведет обучение вашего персонала с программным обеспечением и установкой.
- Условия стоимости пусконаладочных работ и обучения обговариваются отдельно.
- Сервисное обслуживание — горячая линия обеспечит Вас постоянным взаимодействием с нашими сервис-инженерами, поможет оперативно решить Ваш вопрос.

Гарантийное и сервисное обслуживание



Гарантия на оборудование действует при условии подключения оборудования через стабилизатор высокого напряжения и системы охлаждения подходящей мощности. С учетом модели станков и подключения к нему ПК, Вам потребуется стабилизатор мощностью не менее 5кВт и чиллер, соответствующий мощности станка.

Все оборудование, приобретенное в компании LaserMarker, имеет срок гарантийного обслуживания 12 месяцев, в течение которого все работы по ремонту проводятся бесплатно при условии правильной его эксплуатации в соответствии с требованиями инструкций по эксплуатации и надлежащего сервисного обслуживания оборудования.

Гарантия предусматривает бесплатный ремонт или замену запчастей в течение всего гарантийного срока при условии правильной эксплуатации изделия в соответствии с требованиями изготовителя. Решение вопросов о целесообразности ремонта или замены неисправного оборудования принимается специалистами компании. Вышедшие из строя запасные части после их замены являются собственностью компании LaserMarker.

Гарантийное обслуживание осуществляется при наличии накладной Продавца и заполненного Продавцом гарантийного талона. Гарантийный талон без печати продавца недействителен. Ремонт производится на территории сервисного центра Продавца, либо на территории Покупателя. Поставка необходимых для ремонта оборудования запчастей (за исключением расходных материалов и быстроизнашивающиеся частей) осуществляется Продавцом бесплатно, за исключением транспортных расходов.

Компания LaserMarker оказывает услуги по установке, пуску и наладке, гарантийному и после гарантийному обслуживанию лазерных станков. В рамках сервисного обслуживания оказываются услуги по обучению, обслуживанию и техническому сопровождению оборудования.

Инструктаж операторов Покупателя выполняется одновременно с выполнением пуска и наладки оборудования.

Пусконаладка не входит в стандартный договор поставки и может быть добавлена по желанию заказчика за дополнительную оплату.

**НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ ПОМОГУТ ПОДОБРАТЬ ДЛЯ ВАС
НЕОБХОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, КОТОРОЕ РЕШИТ ПОСТАВЛЕННЫЕ
ЗАДАЧИ И ПОМОЖЕТ В РАЗВИТИИ И ПРОЦЕТАНИИ ВАШЕГО БИЗНЕСА!**

Мы с радостью ответим на все ваши вопросы по подбору оборудования с понедельника по пятницу (с 9.00 до 18.00 час. по МСК).

**ВЫБИРАЙТЕ ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
РЕШАЙТЕ СВОИ ЗАДАЧИ С НАМИ!**